

CARACTERISTICAS

- Construcción de una pieza
- Membrana soldada a laser
- Membrana enrasada

APLICACIÓN

- Separacion de sistemas
- Fluidos corrosivos y viscosos
- Sistemas con vibraciones
- Apto para Altas presiones

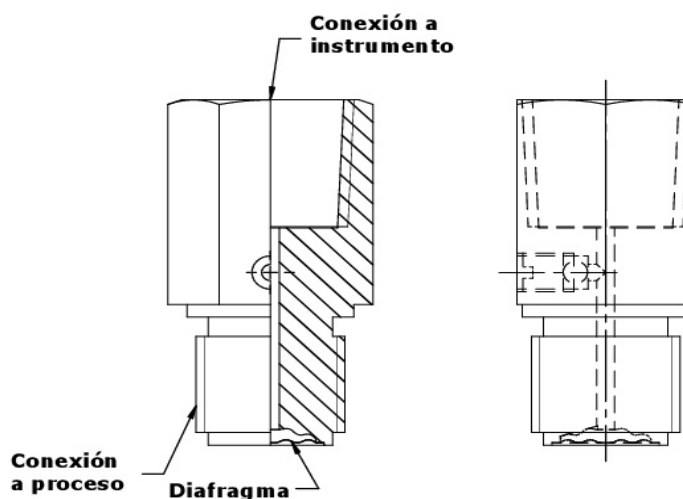


CARACTERISTICAS ESTÁNDAR

Rangos según modelo	6...250bar (*) Según conexión
Parte superior	AISI 316
Membrana	AISI 316L
Conexión al Instrumento	1/2" NPT H
Conexión a Proceso	3/4" NPT M
Tipo de Conexión	Directo

PLANO DIMENSIONAL

Tipo S16



CODIGOS
1. CUERPO PARTE SUPERIOR

LF AISI 316
LG AISI 316L

2. MATERIAL MEMBRANA

DG AISI 316L

3. CONEXIÓN AL INSTRUMENTO

02B 1/4" GAS H
04B 1/2" GAS H

4. FLUIDO DE TRANSMISIÓN

OA Silicona DC 200 (-40°C hasta 210°C)
OF Aceite alimentario (-20°C hasta 140°C)
OG Glicerina (10°C hasta 150°C)
OI Syltherm 800 (-40°C hasta 315°C)
OL Silicona DC 710 (7°C hasta 405°C)

5. CONEXIÓN A PROCESO

15B 3/4" GAS M
15N 3/4" NPT M
16B 1" GAS M
16N 1" NPT M
17B 1 1/2" GAS M
17N 1 1/2" NPT M
18B 2" GAS M

7. CONEXIONADO

B8 Directo

8. OPCIONALES

TC Certificado de materiales 3.1

CONEXIONES Y RANGOS

Tamaño de Rosca	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Tamaño diafragma en mm	15/12	20/16	27/23	40/32	48/40
Rangos (bar)	0...70 a 0..600	0...40 a 0...600	0...25 a 0...600	0...16 a 0...600	0...6 a 0...600