

CARACTERISTICAS

- Conexión Tri-clamp
- Membrana aflorante
- Soldadura a laser

APLICACIÓN

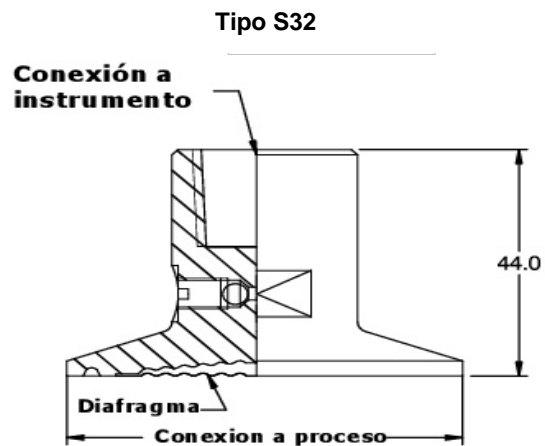
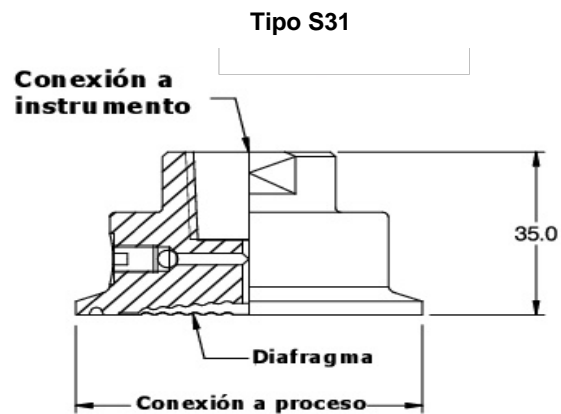
- Industria Alimentaria
- Industria farmaceutica



CARACTERISTICAS ESTÁNDAR

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Rangos según modelo | -1...0 bar a 0...40 bar |
| Parte superior | AISI 316 |
| Membrana | AISI 316L |
| Conexión al Instrumento | 1/2" NPT H |
| Conexión a Proceso | 1 1/2" |
| Tipo de Conexión | Directo |
| Fluido de sellado | Aceite alimentario |

PLANO DIMENSIONAL



CODIGOS
1.RANGO Y TIPOS

S31 -1...40 bar
S32 -1...40 bar

2.CUERPO PARTE SUPERIOR

LF AISI 316
LG AISI 316L

3. MATERIAL MEMBRANA

DG AISI 316L

4.CONEXIÓN AL INSTRUMENTO

02B 1/4" GAS H
02N 1/4" NPT H
04N 1/2" NPT H
04B 1/2" GAS H

5.FLUIDO DE TRANSMISIÓN

OF Aceite alimentario (-20°C hasta 140°C)
OG Glicerina (10°C hasta 150°C)

6.CONEXIÓN ABRAZADERA

T01 Conexión 1"
T15 Conexión 1 1/2"
T02 Conexión 2"
T25 Conexión 2 1/2"

7.CONEXIONADO

B8 Directo

8.OPCIONALES

TC Certificado de materiales 3.1
HL Test de fugas mediante Helio

CONEXIONES Y RANGOS

| Tamaño de Rosca | 1" | 1 1/2" | 2" | 2 1/2" |
|------------------------|----------------|------------------|----------------|-----------------|
| Tamaño diafragma en mm | 35/25 | 38/32 | 48/40 | 62/52 |
| Rangos (bar) | 0...4 a 0...40 | 0...2,5 a 0...40 | 0...1 a 0...40 | -1...0 a 0...40 |

ACCESORIOS OPCIONALES

A302 Abrazadera, Junta y casquillo para soldar en tubería